

## SOCIETA' PARTECIPATE

Anno 2015:

[Società partecipate](#)

Anno 2016:

[Società partecipate](#)

[Società "Architetti Insieme" - Conto Economico riassuntivo 2016](#)

[Società "Architetti Insieme" - Stato patrimoniale 2016](#)

Anno 2017:

[Società partecipate](#)

Anno 2018:

[Società partecipate](#)

Anno 2019:

[Società partecipate](#)